

Schleifpreisliste für die METALLBEARBEITUNG

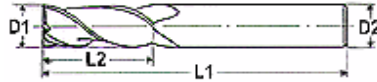


INHALTSÜBERSICHT

		Seite
1. Schaftfräser für die Metallbearbeitung		2
1.1. HSS-Schaftfräser schlicht (11)		2
1.2. VHM-Schaftfräser schlicht (10)		2
1.3. HSS-Schaftfräser schrupp (13)		3
1.4. VHM-Schaftfräser schrupp (9)		3
1.5. HSS-T-Nut-, Schlitz-, Winkelfräser (64)		4
2. Fräser mit Bohrung für die Metallbearbeitung		5
2.1. HSS-Walzenstirnfräser schlicht (18)		5
2.2. HSS-Walzenstirnfräser schrupp (19)		5
2.3. HM-Walzenstirnfräser (20)		5
2.4. HSS-Abwälzfräser, Modulfräser (60)		6
2.5. Stoßräder (mit Bohrung) (SR)		6
2.6. Stoßräder (mit Schaft) (SSR)		6
2.7. HSS-Scheibenfräser / Nutfräser (23) kreuzverzahnt / gerade verzahnt HM (7
2.8. HSS-Viertelkreisfräser / Halbkreisformfräser / Lückenfräser (62)		7
2.9. HSS-Walzenfräser schlicht (fein oder grob verzahnt) (21)		8
2.10. HSS-Hochleistungs-Walzenfräser schrupp (22)		8
2.11. Schneckenfräser / Zahnformfräser, Zahnstangenfräser (56)		9
2.12. Winkelstirnfräser mit Bohrung (64)		9
2.13. Prismenfräser mit Bohrung (65)		9
3. Senker (53-54)		10
3.1. HSS-Kegelsenker aller Arten (53)		10
3.2. HSS-Zapfensenker (54)		10
3.3. HSS-Querlochsenker (58)		10
4. Bohrer (Hochleistungsbohrer)		11
4.1. Sumitomo/TF/WNX/SE-Drill-Bohrer		11
4.2. Spiralbohrer (76)		12
4.3. HSS-NC-Anbohrer (25) HM-Anbohrer/Entgrater (26)		12
4.4. HSS-Aufbohrer 3 Schneiden (27) HM-Aufbohrer (28)		13
4.5. Kernlochbohrer (HM+HSS) (89)		13
4.6. HSS-Bleeschälbohrer (72)		14
4.7. HSS-Stufenblechbohrer (73)		14
5. Reibahlen		15
5.1. HSS-Hand- und Maschinenreibahlen (nur Stirnschliff) (29)		15
6. Gewinde-Werkzeuge		15
6.1. HSS-Hand- und Maschinen-Gewindebohrer, aller Arten (82)		15
6.2. HSS-Gewinde-Schneideisen (83)		15
6.3. HSS-Gewinde-Schneidbacken (Strehlerbacken) (STRB)		15
7. Stempel und Matrizen		16
8. Hartmetallbestückte Kreissägeblätter		16
9. Metallkreissägeblätter (Jepson) (J)		16
10. HSS-Metallkreissägeblätter (55) CNC-QUALITÄT		17
11. VHM-Kreissägeblätter		18
12. Segmentsägeblätter		19
13. HSS-Messer über 5 mm (30)		19
14. Körnerspitzen für Drehbänke (42)		20

Alle Preise verstehen sich rein netto zuzüglich Mehrwertsteuer.
Für eventuelle Druckfehler in dieser Preisliste wird keine Haftung übernommen !
Alle Preise und Aufpreise werden immer auf volle 5 Cent aufgerundet.
Das Nachdrucken dieser Preisliste, auch auszugsweise, ist verboten.

1. Schaftfräser für die Metallbearbeitung



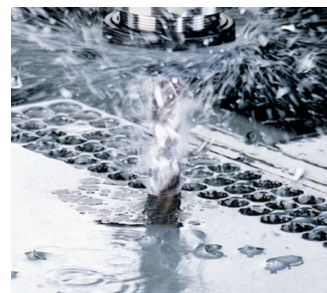
1.1. HSS-Schaftfräser schlicht (11) Zwei- und Vierschneider

D	€
bis 10 mm	3,85
bis 15 mm	5,00
bis 20 mm	6,70
bis 25 mm	9,90
bis 30 mm	11,90
bis 35 mm	12,80
bis 40 mm	14,65
bis 45 mm	17,40
bis 50 mm	19,35
bis 55 mm	22,30
bis 60 mm	24,35
bis 65 mm	27,30
bis 70 mm	28,45
bis 75 mm	30,45
bis 80 mm	32,50
bis 90 mm	34,20
bis 100 mm	38,00

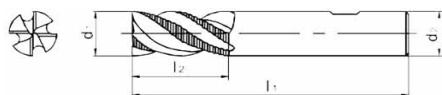
1.2. VHM-Schaftfräser schlicht (10) Zwei- und Vierschneider

D	€
bis 10 mm	6,75
bis 15 mm	8,75
bis 20 mm	11,75
bis 25 mm	17,35
bis 30 mm	20,85
bis 35 mm	22,40
bis 40 mm	25,65
bis 45 mm	30,45
bis 50 mm	33,85
bis 55 mm	34,55
bis 60 mm	42,60
bis 65 mm	47,80
bis 70 mm	49,80
bis 75 mm	53,30
bis 80 mm	56,90
bis 90 mm	59,85
bis 100 mm	66,50

Preise gelten bis 100 mm Schneidenlänge.



Schrupfräser für die Metallbearbeitung



(13)

1.3. HSS-Schaftfräser schrapp

Zwei- und Vierschneider

D	€
bis 10 mm	3,20
bis 15 mm	4,00
bis 20 mm	5,35
bis 25 mm	7,05
bis 30 mm	8,45
bis 35 mm	10,40
bis 40 mm	11,90
bis 45 mm	15,65
bis 50 mm	17,40
bis 55 mm	18,50
bis 60 mm	20,20
bis 65 mm	21,90
bis 70 mm	23,60
bis 75 mm	25,30
bis 80 mm	27,00
bis 85 mm	28,70
bis 90 mm	30,40

(9)

1.4. VHM-Schaftfräser schrapp

Zwei- und Vierschneider

D	€
bis 10 mm	5,60
bis 15 mm	7,00
bis 20 mm	9,40
bis 25 mm	12,35
bis 30 mm	14,80
bis 35 mm	18,20
bis 40 mm	20,85
bis 45 mm	27,40
bis 50 mm	30,45
bis 55 mm	32,40
bis 60 mm	35,35
bis 65 mm	38,30
bis 70 mm	41,30
bis 75 mm	44,30
bis 80 mm	47,25
bis 85 mm	50,25
bis 90 mm	53,20



Preise gelten bis 100 mm Schneidenlänge.

1.5. HSS-T-Nut-, Schlitz-, Winkelfräser mit Schaft (64)

Schneidbreite		€
bis	10 mm	4,70
bis	20 mm	5,40
bis	30 mm	8,20
bis	45 mm	10,90
bis	50 mm	15,20
bis	60 mm	19,40
bis	72 mm	21,90
bis	80 mm	28,20
bis	95 mm	39,65
bis	100 mm	43,15



Bei Schaftfräserarten (1.1. - 1.5.) kommen folgende Aufpreise zur Anwendung:




~	Schneidenlänge über 100mm	+ 50%
~	Drei-, Fünf- und Sechsschneider	+ 15%
~	Sieben- bis Neunschneider	+ 20%
~	ab 10 Schneiden	+ 30%
~	Hartmetall	+ 75%
~	Radius schleifen	+ 100%
~	Durchmesser ändern	+ 100%
~	Schaft ändern	+ 100%
~	Schneidenlänge ändern	+ 100%
~	Gesenkfräser (Radius + Kegel)	+ 100%
~	Ausbrüche beseitigen	+ 100%
~	Abtrennen, neue Stirn anschleifen	+ 100%
~	nur Stirnschliff (Preisnachlaß)	- 30%
~	konische Werkzeuge	+ 100%
~	doppelseitiger Schaftfräser	+ 100%
~	Schrupp-Profil nachschleifen	+ 100%
~	Freischleifen Preis je nach Durchmesser und Länge - auf Anfrage	


2. Fräser mit Bohrung für die Metallbearbeitung

2.1. HSS-Walzenstirnfräser schlicht (18)

Preis nach Abmessung: Durchmesser x Breite (in mm)

D x B	€		D x B	€
30 x 30	9,10		75 x 35	14,60
35 x 35	11,10	75 x 52	14,80	
40 x 16	10,15	75 x 75	15,75	
40 x 20	11,25	75 x 150	22,10	
40 x 32	11,90	80 x 22	13,25	
40 x 40	12,45	80 x 45	15,55	
50 x 16	11,05	90 x 35	14,80	
50 x 25	12,25	100 x 22	12,70	
50 x 36	12,40	100 x 35	14,55	
50 x 38	12,70	100 x 50	15,25	
50 x 50	12,90	100 x 52	16,10	
50 x 75	13,15	125 x 25	16,45	
60 x 30	12,45	125 x 52	17,70	
60 x 60	16,30	125 x 56	19,05	
63 x 22	12,95	130 x 35	21,60	
63 x 40	14,10	150 x 40	24,40	
63 x 52	14,80	150 x 52	25,65	
63 x 100	16,30	160 x 63	30,00	

2.2. HSS-Walzenstirnfräser schrapp (19)

D x B	€		D x B	€
40 x 32	12,70		75 x 75	17,30
40 x 40	13,30	80 x 45	16,10	
50 x 25	12,70	90 x 35	16,10	
50 x 36	13,05	100 x 50	17,30	
50 x 50	13,40	110 x 35	17,55	
60 x 30	14,20	125 x 56	20,20	
60 x 50	14,30	130 x 35	22,20	
63 x 40	15,10	150 x 40	25,90	
75 x 35	15,20	160 x 63	33,90	

2.3. HM-Walzenstirnfräser (20)

= 75% Aufpreis

2.4. HSS-Abwälzfräser, Modulfräser (60)



Schneidbreite		€
bis	20 mm	15,70
bis	50 mm	19,80
bis	60 mm	26,90
bis	80 mm	34,25
bis	100 mm	42,80
bis	130 mm	71,50
bis	150 mm	90,35
bis	175 mm	102,50

Schneidbreite		€
bis	200 mm	113,95
bis	250 mm	132,25
bis	300 mm	171,55
bis	350 mm	202,40
bis	400 mm	210,40
bis	450 mm	233,65
bis	500 mm	238,20
bis	560 mm	249,50

VHM-Fräser = +75% Aufpreis

2.5. Stoßräder (mit Bohrung)

Modul	(SR)	€
1		10,65
1,25		11,70
1,5		11,70
1,75		11,70
2		11,70
2,5		12,80
2,75		12,80
3		12,80
4		12,80
5		15,95

2.6. Stoßräder (mit Schaft)

Modul	(SSR)	€
1		5,30
1,5		5,30
2		8,00
3		10,65

2.7. Scheibenfräser/Nutfräser HSS (23) kreuzverzahnt/gerade verzahnt + HM (24)

Preis nach Abmessung: Durchmesser x Breite (in mm)

D x B	HSS	€	D x B	HM	€
50 x 10	mm	6,30	50 x 10	mm	11,05
63 x 18	mm	7,85	63 x 18	mm	13,75
80 x 20	mm	8,45	80 x 20	mm	14,80
90 x 20	mm	9,60	90 x 20	mm	16,80
100 x 25	mm	10,95	100 x 25	mm	19,20
110 x 25	mm	12,25	110 x 25	mm	21,45
125 x 28	mm	12,95	125 x 30	mm	22,70
150 x 28	mm	13,75	150 x 30	mm	24,10
160 x 32	mm	14,80	160 x 32	mm	25,90
175 x 32	mm	15,95	175 x 32	mm	27,95
200 x 32	mm	17,40	200 x 32	mm	30,45
250 x 32	mm	18,70	250 x 32	mm	32,75
300 x 36	mm	20,40	300 x 36	mm	35,70
315 x 40	mm	24,80	315 x 40	mm	43,40

Hinweis: Scheibenfräser werden nur am Umfang geschliffen

Aufpreis: Seitenschliff + 100 %

Bei Fräsworkzeugen mit Bohrung für die Metallbearbeitung kommen folgende Aufpreise zur Anwendung:

Ausbrüche beseitigen	+ 100 %
Durchmesser auf Maß schleifen	+ 100 %

2.8. HSS-Viertelkreisfräser/Halbkreisformfräser/Lückenfräser (62)

konvex und konkav (mit Bohrung)

Preis nach Durchmesser (in mm) :

D	€	D	€
40	9,90	110	21,90
56	11,00	125	24,95
63	12,70	130	28,10
70	16,65	145	33,35
90	18,70	200	45,25

2.9. HSS-Walzenfräser schlicht (fein oder grob verzahnt) (21)

Preis nach Abmessung: Durchmesser x Breite (in mm)

D x B	€	D x B	€
40 x 20	6,40	80 x 80	19,00
40 x 32	7,85	80 x 100	21,35
40 x 50	9,50	100 x 20	15,90
40 x 70	13,25	100 x 40	17,20
50 x 25	7,65	100 x 70	21,00
50 x 40	9,60	100 x 90	24,00
50 x 63	13,50	100 x 110	31,30
50 x 80	15,25	125 x 50	19,40
63 x 23	9,25	125 x 80	21,00
63 x 50	12,65	125 x 110	35,95
63 x 70	14,65	125 x 140	41,75
63 x 90	16,15	160 x 63	28,90
80 x 36	9,45	160 x 100	45,05
80 x 63	14,80	160 x 125	46,75
		160 x 160	47,90
		200 x 200	125,00

2.10. HSS-Hochleistungs-Walzenfräser schrapp (22)

D x B	€	D x B	€
40 x 20	6,60	80 x 80	22,45
40 x 32	8,60	80 x 100	23,30
40 x 50	10,70	100 x 40	17,75
40 x 70	14,65	100 x 70	24,15
50 x 25	7,85	100 x 90	27,60
50 x 40	10,15	100 x 110	32,10
50 x 63	14,30	125 x 50	28,75
50 x 80	16,05	125 x 80	31,55
63 x 23	9,80	125 x 110	36,55
63 x 50	13,05	125 x 140	42,20
63 x 70	16,60	160 x 63	37,30
63 x 90	17,30	160 x 100	48,00
80 x 36	10,30	160 x 125	49,15
80 x 63	15,80	160 x 160	57,35

2.11. Schneckenfräser / Zahnformfräser, Zahnstangenfräser (56)

D	€
bis 40 mm	7,50
bis 60 mm	8,20
bis 80 mm	9,20
bis 90 mm	11,15
bis 100 mm	12,65
bis 105 mm	13,25
bis 110 mm	14,25
bis 115 mm	14,65
bis 120 mm	14,85



D	€
bis 145 mm	15,25
bis 160 mm	16,30
bis 170 mm	16,75
bis 190 mm	19,00
bis 200 mm	20,50
bis 210 mm	21,85
bis 250 mm	24,80
bis 275 mm	27,55
bis 300 mm	29,25

2.12. Winkelstirnräder mit Bohrung

(64)	D	€
40 x 10		9,10
50 x 10		9,25
50 x 15		9,80
63 x 10		9,70
63 x 20		10,00
63 x 30		10,70
80 x 10		12,20
80 x 30		16,80
90 x 10		14,10
100 x 15		17,65
100 x 30		20,40
125 x 40		22,70
160 x 45		35,00

2.13. Prismenfräser mit Bohrung

(65)	D	€
56 x 10		11,00
56 x 12		11,20
56 x 14		11,40
63 x 12		11,70
63 x 16		12,65
63 x 20		13,60
80 x 16		14,30
80 x 20		14,65
80 x 22		14,95
80 x 32		15,15
100 x 18		15,80
100 x 25		16,40
100 x 28		17,80
100 x 36		21,20



3. Senker

3.1. Kegelsenker aller Arten (53)

D		€
bis	10 mm	2,70
bis	15 mm	3,65
bis	20 mm	5,40
bis	25 mm	7,20
bis	28 mm	7,80
bis	31 mm	9,30
bis	40 mm	11,30
bis	50 mm	14,40
bis	63 mm	17,60
bis	80 mm	21,40



3.2. Zapfensenker (54)

D		€
bis	10 mm	3,60
bis	15 mm	4,10
bis	20 mm	5,05
bis	25 mm	6,25
bis	31 mm	8,25
bis	40 mm	9,70
bis	50 mm	11,60
bis	63 mm	14,70
bis	100 mm	23,10

Folgende Aufpreise werden angewendet:

Hartmetall-Werkzeuge	+ 100 %
Ausbrüche beseitigen	+ 100 %

3.3. Querlochsенker (58)

D		€
bis	20 mm	5,30
bis	30 mm	13,60
bis	40 mm	16,60
bis	60 mm	19,45



4. Hochleistungsbohrer

4.1. Sumitomo/TF/WNT-NX/Se-Drill

Sumitomo-Bohrer

D	€
bis 6 mm	7,20
bis 8 mm	8,20
bis 10 mm	9,20
bis 12 mm	10,25
bis 14 mm	11,25
bis 16 mm	13,30
bis 18 mm	13,50
bis 20 mm	13,80
bis 22 mm	14,90
bis 25 mm	16,90

TF-Drill

D	€
bis 6 mm	8,70
bis 8 mm	9,70
bis 10 mm	11,25
bis 12 mm	12,30
bis 14 mm	13,30
bis 16 mm	14,35
bis 18 mm	15,85
bis 20 mm	16,90
bis 22 mm	17,40
bis 25 mm	19,95

WNT-NX

D	€
bis 6 mm	4,60
bis 8 mm	-
bis 10 mm	6,65
bis 12 mm	-
bis 14 mm	7,70
bis 16 mm	8,70
bis 18 mm	-
bis 20 mm	9,70
bis 22 mm	-
bis 25 mm	11,80

Se-Drill

D	€
bis 6 mm	7,95
bis 8 mm	8,95
bis 10 mm	10,22
bis 12 mm	11,30
bis 14 mm	12,30
bis 16 mm	13,30
bis 18 mm	12,80
bis 20 mm	13,80
bis 22 mm	14,90
bis 25 mm	16,90

Preise gelten für maximale Kantenverrundung 0,5 mm.

Erläuterung:

WNT-Anschliff=

Kegelmantelschliff 130° mit Radiusausspitzung als Spanwinkelkorrektur.

Sumitomo-Anschliff=

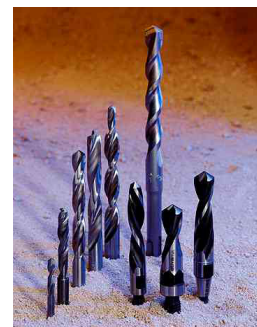
Kegelmantelschliff 140° mit S-förmiger Ausspitzung.

SE- und TF-Drill=


Hertelbohrer 2- bzw. 3-schneidig.

4-Flächenschliff (Berechnung wie Sumitomo)=

Bohrerspitze mit 2 Freiflächen, 140°, mit S-förmiger Ausspitzung.



4.2. Spiralbohrer (76)

D			€			
bis	10 mm	1,80		bis	50 mm	14,00
bis	15 mm	2,30		bis	60 mm	16,70
bis	20 mm	3,20		bis	70 mm	19,75
bis	25 mm	4,80		bis	80 mm	30,70
bis	30 mm	5,40		bis	90 mm	56,00
bis	35 mm	6,10				
bis	40 mm	8,20				

andere Abmessung: Preise auf Anfrage!

Folgende Aufpreise werden angewendet:

Dreischneider	+ 25 %
Stufenbohrer	kleiner + großer Durchmesser
Karosseriebohrer doppelseitig	+ 100 %
Ausbrüche beseitigen	+ 100 %
kürzen und neu anschleifen	+ 100 %

4.3. Anbohrer

D	HSS (25)	€	HM (26)
bis 10 mm	2,55		4,50
bis 15 mm	3,20		5,60
bis 20 mm	3,40		5,95
bis 25 mm	4,80		8,40
bis 30 mm	5,50		9,65



4.4. Aufbohrer

(3 Schneiden)

D		HSS (27)	HM (28)
		€	€
bis	10 mm	3,80	6,65
bis	15 mm	4,80	8,40
bis	20 mm	5,10	8,95
bis	25 mm	7,20	12,60
bis	30 mm	8,25	14,45
bis	40 mm	10,75	18,80

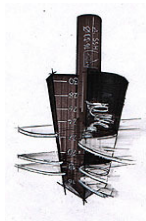
4.5. Kernlochbohrer (HM-HSS) (89)

D		€
bis	14 mm	7,15
bis	20 mm	10,25
bis	25 mm	12,80
bis	30 mm	15,35
bis	35 mm	17,90
bis	40 mm	20,45
bis	50 mm	25,60
bis	60 mm	30,70
bis	90 mm	46,00



4.6. HSS-Bleeschälbohrer (72)

Größe	D	€
1	3 - 14	5,10
2	5 - 20	7,20
3	16 - 30.5	12,15
4	24 - 40	26,35
7	5 - 25.4	12,90
8	5 - 31	16,70



4.7. HSS-Stufenblechbohrer (73)

Größe	D	€
0	4 - 12	13,20
1	4 - 20	17,05
2	4 - 30	27,35
3	6 - 37	42,35

Preise gelten für Komplettbearbeitung.

Für HM-Bleeschälbohrer oder Stufenbohrer = 75% Aufpreis.

Nur die Spannuten schleifen = 50% Preisnachlass.

Achtung: Bei Stufenbohrern verkleinert sich der Durchmesser beim Schleifprozess.

5. Reibahlen

5.1. HSS-Hand- und Maschinenreibahlen (nur Stirnschliff)

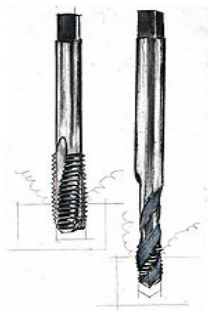
D			€		
bis	10 mm	2,00	bis	50 mm	20,00
bis	15 mm	2,30	bis	60 mm	22,85
bis	25 mm	5,00	bis	75 mm	25,10
bis	35 mm	7,20	bis	89 mm	26,75
bis	40 mm	9,60	bis	100 mm	30,55
bis	45 mm	13,45			



HSS-schnellverstellbare Reibahlen - Preis nach Aufwand

6. Gewinde-Werkzeuge

6.1. HSS-Hand- und Maschinengewindbohrer (82)



Abmessung					€
M	8	bis	9		2,50
M	10	bis	20		3,70
M	21	bis	25		5,20
M	26	bis	30		5,80
M	31	bis	35		6,60
M	36	bis	45		9,30
M	46	bis	55		12,80
M	56	bis	65		16,20

6.2. HSS-Gewinde-Schneideisen (83)

Abmessung					€
M	4	bis	8		2,25
M	9	bis	14		3,85
M	15	bis	24		5,45
M	25	bis	38		6,10
M	39	bis	42		8,00
M	43	bis	52		11,15
M	53	bis	60		12,35
M	61	bis	76		18,80



6.3. HSS-Gewinde Schneidbacken (Strehlerbacken)

Preis pro Satz (= 4 Stck.)

€ 10,50

7. Stempel und Matrizen

Abmessung				€
0	bis	30 mm		4,50
30,5	bis	35 mm		5,30
35,5	bis	50 mm		10,60
50,5	bis	55 mm		14,60
55,5	bis	70 mm		18,35
70,5	bis	85 mm		26,75
85,5	bis	100 mm		30,00

8. Hartmetallbestückte Kreissägeblätter

für die Stahlbearbeitung

D		D		€	
von	220	bis	570	mm	1,05 pro Zahn
von	571	bis	710	mm	1,15 pro Zahn



Aufpreis für: Beseitigung von Ausbrüchen
übermäßige Abnutzung

werden je nach Grad und Stärke berechnet.

9. Metallkreissägeblätter (Jepson)

Zähnezahl	€
JWZ 24	7,65
JWZ 30	9,90
JWZ 36	11,00
JWZ 38	11,40
JWZ 40	11,80
JWZ 44	12,20
JWZ 48	12,65

Zähnezahl	€
JWZ 60	13,50
JWZ 80	16,40
TFZ 72	18,40
TFZ 90	23,00
JWZ 80	21,50
TFZ 84	21,70

10. HSS-Metallkreissägeblätter (55) CNC-QUALITÄT

Blatt- stärke	<u>D= 100 mm</u> €	<u>D= 125 mm</u> €	<u>D= 160 mm</u> €	<u>D= 200 mm</u> €
0,6	4,00	4,00	-	-
1,2	4,00	4,00	-	-
1,6	4,00	4,50	5,45	5,80
2,0	4,35	5,00	5,55	6,70
2,5	5,00	5,50	6,10	6,80
3,0	5,45	5,90	6,70	7,40
4,0	5,85	6,50	7,20	8,25
5,0	6,45	7,00	7,95	9,15



Blatt- stärke	<u>D= 225 mm</u> €	<u>D= 250 mm</u> €	<u>D= 275 mm</u> €	<u>D= 300 mm</u> €
1,6	6,85	7,30	-	-
2,0	7,40	7,45	8,65	11,10
2,5	7,70	8,65	9,10	11,55
3,0	8,25	9,20	9,65	12,05
4,0	9,75	11,60	13,10	13,50
5,0	11,00	12,90	14,40	16,35
6,0	-	-	15,90	18,00
8,0	-	-	19,10	21,55

Blatt- stärke	<u>D= 315 mm</u> €	<u>D= 350 mm</u> €	<u>D= 400 mm</u> €	<u>D= 450 mm</u> €	<u>D= 500 mm</u> €
2,5	12,10	12,60	13,60	-	-
3,0	12,90	13,45	14,40	14,85	-
4,0	14,00	14,40	15,70	18,70	24,90
5,0	18,70	19,15	19,65	21,50	25,90
6,0	20,55	21,05	21,60	23,40	27,00
8,0	24,70	25,25	25,85	28,40	-

Blätter mit mehr als 300 Z
Ausbrüche beseitigen

+ 100 %
+ 100 %

14. VHM - Metallkreissägeblätter (59)

D					€
45	x	4,00	mm	6,00	
60	x	4,00	mm	10,00	
80	x	1,05	mm	10,00	
80	x	1,20	mm	10,00	
80	x	1,38	mm	10,00	
80	x	2,00	mm	10,00	
80	x	4,00	mm	11,00	
100	x	1,60	mm	11,00	
100	x	4,00	mm	12,00	
125	x	1,50	mm	12,00	
125	x	4,00	mm	13,00	
160	x	4,00	mm	15,00	



11. Segmentsägeblätter (57)

Durchmesser		€
250	mm	14,90
275	mm	15,90
315	mm	19,15
370	mm	21,00
400	mm	22,90
470	mm	26,00
520	mm	28,60
630	mm	35,20
670	mm	37,20
710	mm	40,05
760	mm	42,85
810	mm	47,65
910	mm	63,80
1010	mm	70,95
1110	mm	80,05
1250	mm	91,10

12. HSS-Messer über 5 mm (30)

(Blechscherenmesser / Schlagscherenmesser)

Preis nach Schnittbreite in mm		€
bis	150 mm	8,40
bis	200 mm	9,80
bis	300 mm	12,00
bis	400 mm	13,20
bis	450 mm	14,50
bis	520 mm	15,65
bis	800 mm	18,40
bis	1050 mm	21,10

Preis gilt für einen Schliff an einer Schneide.
Absetzen der Schneiden = 100 % Aufpreis.
Aufpreise für Beseitigung der Ausbrüche vorbehalten: 30 %; 50 %; 100 %
Ablängen je Trennstelle: € 20,00

13. Körnerspitzen für Drehbank (42)

mit laufender Körnerspitze

Größe	€
MK 1	7,50
MK 2	8,30
MK 3	12,25
MK 4	14,25
MK 5	16,65
MK 6	27,70



Für HM-Körnerspitzen = 75% Aufpreis

Geschäftsbedingungen

I. Allgemeines

1. Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich unter Zugrundelegung dieser Geschäftsbedingungen. Abweichungen bedürfen der schriftlichen Bestätigung vom Lieferanten, nachfolgend Saale genannt.
2. Einkaufsbedingungen des Bestellers sind nur in übereinstimmenden Punkten wirksam.

II. Angebote und Bestellungen

1. Angebote von **Saale** sind freibleibend, die Schleifpreislisten sind Bestandteile des Angebotes. Maßnahmen oder Abbildungen, technische Zeichnungen, Skizzen oder andere Daten sind für die Ausführung unverbindlich, soweit sie nicht ausdrücklich im Zusammenhang von **Saale** bestätigt werden.
2. Mit der Auftragserteilung erklärt der Auftraggeber, dass er zahlungsfähig und kreditwürdig ist.
3. Der Mindestbestellwert beträgt 40,- EUR. Darunter wird eine Bearbeitungsgebühr von 15,- EUR erhoben.

III. Preise und Berechnung

1. Alle Preise sind freibleibend. Sie verstehen sich zuzüglich Mehrwertsteuer. Eine Berichtigung der Preise behält sich **Saale** vor, sofern zum Tage der Lieferung Änderungen in den Grundkosten – Rohmaterial, Energie, Benzin etc. – eintreten.
2. Für Druckfehler in der Preisliste wird keine Haftung übernommen.

IV. Versandkosten

1. Die Lieferungen beim Warenverkauf erfolgen ab einem Auftragswert von 80,- EUR frachtfrei. Bei Mindermengen, Sonderwerkzeugen oder Sonderzubehör wird je nach Umstand ein Frachtkostenanteil oder eine Versandkostenpauschale oder der gesamte Versandkostenaufwand (Spedition) in Rechnung gestellt.
2. Die Lieferungen von Schleif- oder Lohnarbeiten erfolgen frachtfrei, wenn Sie im vereinbarten Turnus des Hol- und Bringe-Service erfolgen. Bei Eil- und Sonderlieferungen werden grundsätzlich die Frachtkosten berechnet. Expressaufschläge gehen ebenso zu Lasten des Bestellers.
3. Teil- oder Nachlieferungen, die **Saale** zu vertreten hat, werden grundsätzlich frachtfrei geliefert, sofern der Gesamtauftrag die Bedingungen der versandkostenfreien Lieferung erfüllte.
4. Bei Bestellungen von unbekanntem Firmen oder Personen behält sich **Saale** die Belieferung per Nachnahme oder Barzahlung vor.

V. Verpackung und Lieferzeit

1. Die Lieferung erfolgt in vollen Verpackungseinheiten. Für Teilmengen können Mindermengenzuschläge zum Ansatz kommen.
2. Die vereinbarte Lieferzeit wird nach bester Möglichkeit eingehalten, jedoch können aus verspäteter Lieferung keine Ansprüche irgendwelcher Art abgeleitet werden.
3. Bei größeren Aufträgen behält sich **Saale** vor, in Teillieferungen zu liefern. Jede Teillieferung wird als Erledigung eines besonderen Auftrages im Sinne dieser Bedingungen betrachtet.
4. Bei Nichteinhaltung eines ausdrücklich zugesagten Liefertermins ist der Besteller berechtigt, **Saale** schriftlich eine angemessene Nachfrist zu setzen. Ist die Lieferung bis zu diesem Termin immer noch nicht erfüllt, so hat der Besteller das Recht, von seinem Auftrag zurückzutreten. Die Lieferung ist rechtzeitig erfolgt, sobald die Ware vor Ablauf der Frist **Saale** verlassen hat.
5. Unvorhergesehene Ereignisse, z.B. Betriebsstörungen, Witterungsunbilden, Stromausfall, Maschinenschäden, behördliche Maßnahmen und unverschuldeter Mangel an vorgefertigten Materialien oder Rohmaterialien und dergleichen, entbindet **Saale** von der Lieferverpflichtung einschließlich einer angemessenen Anlaufzeit.

VI. Zahlungsbedingungen

1. Die Bezahlung der Rechnungen sind ohne jeden Abzug zu leisten für:
 - Schleifarbeiten
 - Reparaturen
 - Lohnarbeiten
 - Von **Saale** hergestellte Werkzeuge oder Sonderwerkzeuge

Installations- oder Wartungsarbeiten,
Fremdleistungen von Dritte

Innerhalb von 10 Kalendertagen ab Rechnungsdatum.
Beträge unter 30,- EUR sind sofort in bar zu bezahlen.

- Die Bezahlung von Rechnungen für den Warenbezug kann bei **Saale** um 2 Prozent Skonto gekürzt werden, wenn die Zahlung innerhalb von 10 Tagen auf dem Konto eingeht.
Bei Zahlung nach 10 Tagen innerhalb von 30 Kalendertagen ist kein Abzug möglich.
Bei Zielüberschreitung sind in jedem Falle Mahngebühr und Verzugszinsen zu entrichten.
- Skontoabzug wird nur gewährt, wenn sämtliche Zahlungsverpflichtungen des Bestellers aus früheren Lieferungen erfüllt sind.
- Ein Zurückbehaltungsrecht aus früheren oder anderen Rechnungsgeschäften wird ausgeschlossen.
- Das Verrechnen von gegenseitigen Forderungen ist nur im Ausnahmefall nach vorheriger schriftlicher Verständigung erlaubt. Voraussetzung ist die etwa zeitgleiche Entstehung dieser gegenseitigen Forderungen.

VII. Mängelhaftung

- Qualitätsbeanstandungen können nur berücksichtigt werden, wenn sie innerhalb von 10 Tagen nach Erhalt der Ware schriftlich erhoben werden. Wird der Mangel von **Saale** anerkannt und war er rechtzeitig gemeldet, so kann entweder eine Ersatzlieferung unter Zurücknahme der bemängelten Ware erfolgen oder es erfolgt eine kostenlose Nacharbeit aus dem Fertigungsbereich. Erst wenn dies nicht erfolgreich ist, wird der Kaufpreis vergütet.
- Weitergehende Ansprüche wie Schadenersatz, die aus dem bemängelten Werkzeug bzw. der bemängelten Ware oder aus deren Benutzung heraus resultieren, stehen dem Käufer oder Dritten nicht zu. Zusicherungen bestimmter Eigenschaften der Ware oder reparierten oder der geschärften oder der montierten Werkzeuge, auch wenn sie aufgrund der Prüfergebnisse und Anwendungshinweise von **Saale** erfolgen, befreien den Käufer nicht von einer eigenen Eignungsprüfung. Schadenersatzansprüche sind in jedem Fall ausgeschlossen.
- Verdeckte Mängel sind unverzüglich nach deren Erkennung schriftlich bei **Saale** anzuzeigen, spätestens jedoch 3 Monate nach Auslieferung. Dabei liegt die Beweislast, dass es sich um verdeckte Mängel handelt, bei dem Kunden. Nach Ablauf der Frist von 3 Monaten können Gewährleistungsansprüche nicht mehr geltend gemacht werden.
- Bei Garantieansprüchen für verkaufte Elektrowerkzeuge bleibt der Pkt. VII/3 unberührt. Hier gelten die gesetzlichen oder gesondert vereinbarten Garantiefrieten.
- Berechtigte Ansprüche, gleich welcher Art, sind auf den fakturierten Wert der gelieferten Ware beschränkt. Dies gilt insbesondere bei Lohnarbeiten.
- Haftung für eingebrachtes Material, auch für Güte- und Eigenschaftsveränderungen durch die Lohnarbeit, ist ausgeschlossen. So wird u. a. auch für Schweißstellen an eingebrachtem Bandsägenmaterial keine Gewähr übernommen. Es entfällt der Rückvergütungsanspruch.
- Sind an eingebrachten Werkzeugen falsche Beschriftungen herstellereits oder von Vorgängerschleifereien aufgebracht, haftet **Saale** nicht für dadurch entstandene Schäden am Werkzeug. Saale ist grundsätzlich nicht verpflichtet, vorbeschriftete Werkzeuge vor der Bearbeitung generell auf diesen Sachverhalt zu prüfen. Allerdings sind die Daten, wenn möglich, aus Schadensminderungsgründen im Nachgang von **Saale** zu korrigieren. Das setzt das Einverständnis des Kunden voraus.
- Wird ein reklamiertes Werkzeug oder Werkstück von **Saale** überprüft und stellt sich heraus, dass es unsachgemäß verwendet oder behandelt wurde, oder dass ein natürlicher Verschleiß vorliegt, kann MK den Schadenersatz ablehnen oder auch die Untersuchungen / Protokollerstellung dem Kunden in Rechnung stellen. Das gleiche gilt für Transportaufwendungen zum Hersteller oder Gutachter.

VIII. Eigentumsvorbehalt

- Alle gelieferten Waren, auch die in Lohnarbeit bearbeiteten, geschärften oder reparierten eingebrachten Kundenwerkzeuge, bleiben bis zur vollständigen Begleichung sämtlicher Forderungen, auch der aus der laufenden Geschäftsverbindung entstehenden künftigen Forderungen, Eigentum von **Saale** (Saldohaftungsvorbehalt).
- Jede Veräußerung, Verpfändung oder Sicherungsübereignung der Vorbehaltsware zugunsten Dritter ist ohne Zustimmung ausgeschlossen. Bei Pfändung der noch nicht bezahlten Ware ist unverzüglich Nachricht an **Saale** zu geben.
- Saale** ist berechtigt, den Liefergegenstand auf Kosten des Bestellers gegen Diebstahl, Bruch, Feuer, Wasser und sonstige Schäden zu versichern, sofern nicht der Besteller selbst die Versicherung nachweislich abgeschlossen hat.
- Bei vertragswidrigen Verhalten des Bestellers, insbesondere bei Zahlungsverzug, ist **Saale** zur Rücknahme des Liefergegenstandes nach Mahnung berechtigt und der Besteller zur Herausgabe verpflichtet.

5. Der Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens berechtigt **Saale** vom Vertrag zurückzutreten und die sofortige Rückgabe des Liefergegenstandes zu verlangen.
6. Eine Be- und Verarbeitung der Vorbehaltsware durch den Besteller oder einen von ihm beauftragten Dritten erfolgt stets für **Saale**. **Saale** erwirbt Eigentum an Zwischen- und Enderzeugnissen und bleibt trotz Weitergabe der Ware Eigentümer derselben. Bei Vermischung wird Miteigentum erworben. Befindet sich die Ware im Besitz eines Dritten, so tritt der Besteller die gegen diesen bestehenden Ansprüche, insbesondere alle Herausgeberansprüche, schon hiermit an **Saale** ab.
7. Verwertet der Besteller die Vorbehaltsware, gleich in welchem Zustand, z.B. durch Verkauf, Verarbeitung, Verwendung oder Vermischung, so tritt er für **MK** die bis zur vollständigen Erfüllung ihrer sämtlichen Ansprüche aus der Geschäftsverbindung mit ihm alle aus der Verwertung entstehenden Forderungen gegen seine Vertragspartner bis zur Höhe sämtlicher Ansprüche von **Saale** mit sämtlichen Nebenrechten ab.
8. Mit Befriedigung der Forderungen der **Saale** gegen den Besteller geht das Eigentum automatisch auf ihn über, die abgetretenen Forderungen fallen auf ihn zurück. **Saale** gibt die nach diesen Bestimmungen ihr zustehenden Sicherungen - nach ihrer Wahl - in dem Umfang frei, als ihr Wert die zu sichernden Forderungen mehr als 20% übersteigt.

VII. Rücktritt

1. Lassen eingezogenen Auskünfte oder sonstige Informationen berechtigte Zweifel an der Zahlungsfähigkeit des Bestellers aufkommen oder befindet sich dieser in Zahlungsverzug, ist **Saale** berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten. Die Lieferung kann jedoch auch per Nachnahme oder Vorkasse erfolgen. Im Falle des Rücktritts kann **Saale** dem Besteller die bis dahin entstandenen Kosten berechnen.
2. Das gesetzliche Rücktrittsrecht des Bestellers bleibt davon unberührt.

X: Schlussbestimmungen

1. Gerichtsstand ist Rudolstadt. Erfüllungsort ist Saalfeld oder Rudolstadt.
2. Alle früheren Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen sind hierdurch aufgehoben.
3. Sind oder werden einzelne Bestimmungen dieser Geschäfts- und Lieferbedingungen ungültig, so wird hierdurch die Gültigkeit der übrigen Bestimmungen nicht berührt.
4. Auf die gegenseitigen Rechtsbeziehungen findet ausschließlich das in der Bundesrepublik Deutschland geltende Recht Anwendung.

Eingetragen beim Amtsgericht Gera 1236

Geschäftsführer Silvio Engelhardt und Manfred Krystek